

Compuesto anticorrosivo de alta calidad a base de caucho/resina en aerosol

Tectyl Stone Chipping Black es un anticorrosivo a base de caucho/resina, de color negro y con reducción de disolventes. El producto es de secado rápido, tiene propiedades insonorizantes y se puede pintar encima. Especialmente desarrollado para proteger los bajos de coches, camiones, remolques y otros vehículos contra la corrosión y los daños por abrasión. Tectyl Stone Chipping Black cura formando una película negra, firme, elástica y resistente a la abrasión.

Aprobaciones / Niveles de rendimiento

Tectyl™ Stone Chipping Black	
Espesor de película seca recomendado sobre perfil metálico	250 µm
Spray salino Niebla salina; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 20 días
Humedad Humedad; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 42 días
Resistencia a las proyecciones de grava SAE J400	4A - 4B
Protección en interiores (mín. meses)	min. 18 meses
Protección exterior (mín. meses)	min. 12 meses
Gravelómetro SAE J400	4A-4B

Aplicaciones

Preparación de la superficie

El máximo rendimiento de Tectyl Stone Chipping Black sólo se consigue cuando las superficies metálicas a proteger están limpias, secas y libres de óxido, aceite y cascarilla de laminación. CorPro recomienda una temperatura del sustrato de 10-35 °C en el momento de la aplicación del producto.

Aplicación

Tectyl Stone Chipping Black ofrece un rendimiento máximo cuando se pulveriza a una temperatura ambiente y del producto de 10-25 °C. Agite bien el bote antes de usar y pulverice a una distancia aproximada de 30 cm de la superficie. Tectyl Stone Chipping Black es de secado rápido, lo que puede causar "agarrotamiento" si se aplica demasiado espeso de una vez. Se recomienda aplicar una capa por pasada, esperar 2 ó 3 minutos y aplicar otra capa. Continúe así hasta obtener el espesor de película deseado.

Características y Ventajas

Protección fuerte y elástica

{{Tectyl Stone Chipping Black}} Protege contra la corrosión y crea una capa fuerte y elástica para evitar el desprendimiento de piedras en su vehículo.

Sobrecubierta

{{Tectyl Stone Chipping Black}} es sobrecubrible, lo que mantiene el aspecto de los vehículos.

De confianza desde 1930

Desde 1930, los recubrimientos protectores Tectyl™ prolongan la vida operativa de automóviles, camiones, autobuses y otros vehículos y equipos. El nombre Tectyl es sinónimo de recubrimientos de calidad, fáciles de aplicar, duraderos y fáciles de eliminar cuando ya no son necesarios.

Para más información sobre productos, programas y servicios Tectyl, visite www.tectyleurope.com.

Salud y Seguridad

No es probable que este producto presente riesgos significativos para la salud o la seguridad si se utiliza correctamente en la aplicación recomendada y se mantienen buenas normas de higiene personal. Se hace referencia a la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que está disponible a petición a través de su oficina de ventas local.

Proteger el medio ambiente

Cumplir la normativa local. No verter en los desagües, el suelo o el agua.

Propiedades típicas

Las características típicas se basan en la producción actual. Aunque la producción futura se ajustará a las especificaciones de Tectyl, pueden producirse variaciones.

Tectyl™ Stone Chipping Black	
Densidad @ 20°C	1.04 kg/ltr
Cobertura teórica @ Espesor de película seca recomendado	1.4 sqm/ltr
Viscosidad (Brookfield @ 25°C) @ 100 RPM	1300 mPa·s (cP)
Peso no volátil	48%
Seco al tacto @ 20°C	45 minutos
Tiempo de curado @ 20°C Rango	2 - 3 horas
Temperatura de almacenamiento	10 - 35°C
Temperatura de aplicación	10 - 25°C
Naturaleza del propelente	Dimethylether
Contenido de COV ISO 11890-2 (10.4)	676 g/ltr

Almacenamiento

Tectyl Stone Chipping Black debe almacenarse a temperaturas entre 10-35 °C. No congelar Tectyl Stone Chipping Black. Agitar bien antes de usar. En condiciones de almacenamiento adecuadas, Tectyl Stone Chipping Black es mejor antes de 36 meses después de la fecha de producción.

Precaución

Se requiere una ventilación adecuada para el curado y para evitar la formación de líquido combustible. La película parcialmente curada no debe exponerse a fuentes de ignición tales como bengalas, llamas, chispas, calor excesivo o sopletes. Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) para obtener información adicional sobre manipulación y primeros auxilios.

Nota

No se recomienda añadir ningún producto bajo este revestimiento. El uso de recubrimientos adicionales podría resultar en incompatibilidad química, afectando así el rendimiento de este recubrimiento como se indica en la sección Nivel de rendimiento. Si se requiere una imprimación que no sea un producto recomendado por CorPro, se debe obtener una autorización por escrito de CorPro.

Estado de la información

April 27, 2026

Validez

Esta información solo se aplica a productos fabricados en las siguientes regiones: Europa



<https://tectyleurope.com>