

## Premium lösningsmedelsbaserad korrosionsskyddande förening

Tectyl 558-AMC är en bärnstensfärgad, lösningsmedelsavskiljande, lätt tixotropisk vaxbaserad korrosionsskyddande förening med goda vattenförträngande egenskaper. Tectyl 558-AMC är främst avsedd för sprutapplicering på t.ex. slutna lådor, skarvar, fogar och andra korrosionsutsatta ställen i fordon. Tectyl 558-AMC rekommenderas som primer för 2-skiktssystem för flera lösningsmedelsbaserade Tectyl-produkter. Tectyl 558-AMC torkar till en mörkt bärnstensfärgad, genomskinlig, vaxartad, halvfast, lätt klibbig film.

### Godkännanden / Prestandanivåer

Tectyl™ 558-AMC	
Rekommenderad torrfilmstjocklek över metallprofil	50 µm
Salt Spray Salt Spray; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 21 dagar
Fuktighet Fuktighet; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 75 dagar
Skydd inomhus (min. månader)	min. 24 månader

### Applikationer

#### Ytbehandling

För att Tectyl 558-AMC ska ge maximal effekt måste metallytorna som ska skyddas vara rena, torra och fria från rost, olja och glödska. CorPro rekommenderar att temperaturen på metallytan är 10-35 °C vid appliceringen av produkten.

#### Applicering

Tectyl 558-AMC är formulerad för att användas som den levereras. Tectyl 558-AMC får inte tunnas ut. På grund av dess sammansättning. Tectyl 558-AMC kan appliceras med lågtrycksluftspray. Detaljer om applicering finns i applikationstabellen. Tectyl 558-AMC rekommenderas som primer för 2-skiktssystem och efter en relativt kort torktid kan Tectyl 558-AMC sprutas över.

### Egenskaper & Fördelar

#### Stark penetrering

Med sin starka penetration skyddar Tectyl 558-AMC ytan mot korrosion, även i små skarvar och sprickor.

#### Tectyl 558-AMC skyddar mot korrosion och

tränger undan vatten där det behövs.

#### Ekonomisk

Med en DFT på endast 50 mikrometer kan Tectyl 558-AMC skydda en stor yta med bara en liten mängd av produkten.

#### Dubbelbeläggning med Tectyl 120, Tectyl 120-EH, Tectyl 121-LV, Tectyl 122-A

När Tectyl 120, Tectyl 120-EH, Tectyl 121-LV eller Tectyl 122-A appliceras ovanpå Tectyl 558-AMC ger kombinationen en underredsbiläggning med utmärkt korrosionsbeständighet.

### Betrodd sedan 1930

Sedan 1930 har Tectyl™ skyddande beläggningar förlängt driftslivslängden för bilar, lastbilar, bussar och andra fordon och utrustning. Namnet Tectyl är synonymt med kvalitetsbeläggningar som är lätta att applicera, långvariga och lätta att ta bort när de inte längre behövs.

För mer information om Tectyl produkter, program och tjänster, besök [www.tectyleurope.com](http://www.tectyleurope.com).

### Hälsa & Säkerhet

Det är inte troligt att denna produkt medför några betydande hälso- eller säkerhetsrisker om den används på rätt sätt i rekommenderad applikation och om god personlig hygien upprätthålls. Hänvisning görs till säkerhetsdatabladet (SDS) som finns tillgängligt på begäran via ditt lokala försäljningskontor eller via internet.

### Skydda miljön

Följ lokala föreskrifter. Får inte släppas ut i avlopp, mark eller vatten.

## Typiska egenskaper

Typiska egenskapsvärden baseras på aktuell produktion. Framtida produktion kommer att överensstämja med Tectyls specifikationer, men variationer kan förekomma.

Tectyl™ 558-AMC	
Flampunkt	40°C PMCC
Densitet @ 20°C	0.86 kg/ltr
Teoretisk täckning @ Rekommenderad torrsiktjtjocklek	7 sqm/ltr
Viskositet (DIN 53211) Kopp nr. 4 @ 20°C	21 s
Icke flyktig vikt	42%
Torr vid beröring @ 20°C	3 timmar
Härdningstid @ 20°C	24 timmar
Förvaringstemperatur	10 - 35°C
VOC-innehåll ISO 11890-2 (10.4)	496 g/ltr
SFS 4086:2006	PASS

## Förvaring

Tectyl 558-AMC ska förvaras vid temperaturer mellan 10-35 °C. Tectyl 558-AMC får inte frysas. Mild omrörning rekommenderas före användning. På grund av sin sammansättning kan Tectyl 558-AMC vara föremål för viskositetsförändringar efter produktion under lagring. Under korrekta lagringsförhållanden är Tectyl 558-AMC bäst före 36 månader efter produktionsdatum.

## Försiktighet

Tillräcklig ventilation krävs för härdning och för att säkerställa att ingen brännbar vätska bildas. Den delvis härdade filmen får inte utsättas för antändningskällor som facklor, lågor, gnistor, stark värme eller facklor. Se säkerhetsdatabladet för ytterligare information om hantering och första hjälpen.

## Anmärkning

Det är inte rekommenderat att lägga till någon produkt under denna beläggning. Användning av ytterligare beläggningar kan leda till kemisk inkompatibilitet och därmed påverka beläggningens prestanda enligt avsnittet om prestandanivå. Om en primer, annan än en av CorPro rekommenderad produkt, krävs, måste skriftligt tillstånd erhållas från CorPro.

## Informationens tillstånd

April 27, 2026

## Giltighet

Denna information gäller endast produkter tillverkade i följande regioner: Europa



<https://tectyleurope.com>