

Premium lösemittelbasierte Korrosionsschutzverbindung

Tectyl 506 ist eine lösemittelhaltige, wachsbasierte, allgemeine Korrosionsschutzverbindung, die für die vielfältigsten Anforderungen an den Rostschutz von Fahrzeugen sowie den Schutz von Maschinen und Teilen in der Lagerung geeignet ist. Tectyl 506 schützt Teile in Innen- und Außenlagerung sowie in nationalen und internationalen Sendungen. Tectyl 506 härtet zu einem dunkelbernsteinfarbenen, wachstypigen, durchsichtigen, festen Film aus.

Zulassungen / Leistungsstufen

Tectyl™ 506	
Empfohlene Trockenschichtdicke über Metallprofil	50 µm
Salzspray Salzsprühnebel; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 Tage
Luftfeuchtigkeit Luftfeuchtigkeit; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 Tage
Schutz im Innenbereich (min. Monate)	min. 36 Monate
Schutz im Freien (min. Monate)	min. 18 Monate

Anwendungen

Untergrundvorbereitung

Die maximale Leistung von Tectyl 506 kann nur erreicht werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken und frei von Rost, Öl und Walzhaut sind und eine Substrattemperatur von 10-35 °C zum Zeitpunkt der Produkthanwendung besteht.

Anwendung

Tectyl 506 ist so formuliert, dass es wie geliefert verwendet wird. CorPro empfiehlt, dass die Umgebungs- und Produkttemperatur zum Zeitpunkt der Produkthanwendung 10-35 °C beträgt. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann Tectyl 506 nach der Herstellung Viskositätsänderungen und/oder Wachsablagerungen unterliegen. Stellen Sie vor der Anwendung immer eine homogene Konsistenz durch Rühren sicher. Wenn das Produkt aufgrund von Kühllagerung oder Lösungsmittelverlust während der Anwendung eindickt, ist eine Verdünnung mit max. 1-2% Tectyl 150 möglich, um die gewünschte Konsistenz zu erreichen. Eine falsche Verdünnung beeinträchtigt die Filmbildung, die Trockenzeit und möglicherweise auch die Produktleistung. Tectyl 506 kann mit einem Niederdrucksprühgerät oder einem Pinsel aufgetragen werden. Einzelheiten zur Anwendung finden Sie in der Anwendungstabelle.

Eigenschaften & Vorteile

Überlegener Schutz

Bei der empfohlenen DFT schützt Tectyl 506 vor Korrosion während der Lagerung, des Inlands- und des Überseetransports.

Kostengünstig

Mit einer DFT von nur 50 Mikrometern kann Tectyl 506 eine große Oberfläche mit einer geringen Menge des Produkts schützen.

Verarbeitung

Tectyl 506 ist leicht aufzutragen und leicht zu entfernen, wenn es nicht mehr benötigt wird.

Vertrauen seit 1930

Seit 1930 verlängern Tectyl™-Schutzlacke die Betriebslebensdauer von Pkw, Lkw, Bussen und anderen Fahrzeugen und Geräten. Der Name Tectyl steht für hochwertige Beschichtungen, die einfach aufzutragen, langlebig und bei Bedarf leicht zu entfernen sind.

Weitere Informationen zu Tectyl-Produkten, Programmen und Dienstleistungen finden Sie unter www.tectyleurope.com.

Gesundheit & Sicherheit

Dieses Produkt ist voraussichtlich nicht mit nennenswerten Gesundheits- oder Sicherheitsrisiken verbunden, wenn es ordnungsgemäß in der empfohlenen Anwendung verwendet wird und gute Standards der persönlichen Hygiene eingehalten werden. Es wird auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) verwiesen, das auf Anfrage über Ihr örtliches Verkaufsbüro erhältlich ist.

Umwelt schützen

Örtliche Vorschriften einhalten. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen.

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften basieren auf der aktuellen Produktion. Obwohl zukünftige Produktion den Tectyl-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen auftreten.

Tectyl™ 506	
Betriebstemperaturbereich getrocknet und ausgehärtet	max. 100°C
Flammpunkt	40°C PMCC
Dichte @ 20°C	0.87 kg/ltr
Theoretische Abdeckung @ Empfohlene Trockenschichtdicke	9.2 sqm/ltr
Nichtflüchtiges Gewicht	52%
Trocken bei Berührung @ 20°C	2 Stunden
Aushärtezeit @ 20°C	24 Stunden
Lagerungstemperatur	10 - 35°C
Anwendungstemperatur	10 - 35°C
VOC-Gehalt ISO 11890-2 (10.4)	411 g/ltr

Lagerung

Tectyl 506 sollte bei Temperaturen zwischen 10-35 °C gelagert werden. Tectyl 506 nicht einfrieren. Eine leichte Agitation wird vor der Verwendung empfohlen. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann Tectyl 506 während der Lagerung Änderungen der Viskosität nach der Produktion unterliegen. Unter geeigneten Lagerbedingungen ist Tectyl 506 bis zu 36 Monate nach dem Produktionsdatum haltbar.

Vorsicht

Eine angemessene Belüftung ist erforderlich für die Aushärtung und um die Bildung von brennbaren Flüssigkeiten zu verhindern. Der teilweise ausgehärtete Film sollte nicht Zündquellen wie Fackeln, Flammen, Funken, übermäßiger Hitze oder Lötgeräten ausgesetzt werden. Weitere Informationen zur Handhabung und Erster Hilfe entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis

Die Hinzufügung eines Produkts über oder unter diesem Beschichtungsstoff wird nicht empfohlen. Die Verwendung zusätzlicher Beschichtungen könnte zu chemischer Unverträglichkeit führen, was die Leistung dieser Beschichtung, wie im Abschnitt Leistungsstufe angegeben, beeinträchtigen könnte. Wenn ein Grundanstrich erforderlich ist, der nicht ein von CorPro empfohlenes Produkt ist, muss eine schriftliche Genehmigung von CorPro eingeholt werden.

Stand der Informationen

April 28, 2026

Gültigkeit

Diese Informationen gelten nur für Produkte, die in folgenden Regionen hergestellt werden: Europa



<https://tectyleurope.com>