

Premium lösningsmedelsbaserad korrosionsskyddande förening

Tectyl 506-WD är ett lösningsmedelsavskiljande, vaxbaserat, tixotropiskt, mörkt bärnstensfärgat, vattenförskjutande korrosionsskyddsmedel. Tectyl 506-WD rekommenderas för långtidsskydd av järn- och icke-järnmetaller, som underrederbeläggning på bilar, lastbilar, släpvagnar etc. Tectyl 506-WD härdar till en relativt fast, mörkt bärnstensfärgad, elastisk film. Tectyl 506-WD är den vattenförträngande versionen av Tectyl 506.

Godkännanden / Prestandanivåer

Tectyl™ 506-WD	
Rekommenderad torrfilmtjocklek över metallprofil	50 µm
Salt Spray Salt Spray; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 25 dagar
Fuktighet Fuktighet; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 dagar
Skydd inomhus (min. månader)	min. 24 månader
Skydd utomhus (min. månader)	min. 12 månader

Applikationer

Ytbehandling

Den maximala prestandan av Tectyl 506-WD kan endast uppnås när de metalliska ytor som ska skyddas är rena, torra och fria från rost, olja och millskala samt en substrattemperatur på 10-35 °C vid tidpunkten för produktapplikationen.

Applicering

Tectyl 506-WD är formulerad för att användas som den levereras. På grund av sin sammansättning kan Tectyl 506-WD vara föremål för viskositetsförändringar efter produktion och/eller vaxavlagringar. Se alltid till att uppnå en homogen konsistens genom agitation innan användning. Om produkten tjocknar på grund av kall lagring eller förlust av lösningsmedel under användning, är det möjligt att tunna ut med max. 1-2% av Tectyl 150 för att få den önskade konsistensen. Felaktig utspädning kommer att påverka filmuppbbyggnad, torktid och potentiellt produktens prestanda. Tectyl 506-WD kan appliceras med luftlös spray, lågtrycksluftspray eller pensel. Detaljer om applicering kan hittas i appliceringsschemat.

Egenskaper & Fördelar

Överlägset skydd

Vid det rekommenderade DFT skyddar Tectyl 506-WD mot korrosion under lagring, inhemsk och utländsk transport.

Bearbetning

Tectyl 506-WD är lätt att applicera och lätt att ta bort, när den inte längre behövs.

Inre och yttre skydd

Tectyl 506-WD har utmärkta vattenavvisande egenskaper, vilket gör den lämplig för inre och yttre skydd.

Ekonomisk

Med en DFT på endast 50 mikron kan Tectyl 506-WD skydda en stor yta med bara en liten mängd av produkten.

Betrodd sedan 1930

Sedan 1930 har Tectyl™ skyddande beläggningar förlängt driftlivslängden för bilar, lastbilar, bussar och andra fordon och utrustning. Namnet Tectyl är synonymt med kvalitetsbeläggningar som är lätta att applicera, långvariga och lätta att ta bort när de inte längre behövs.

För mer information om Tectyl produkter, program och tjänster, besök www.tectyleurope.com.

Hälsa & Säkerhet

Denna produkt är inte trolig att utgöra några betydande hälsorisker eller säkerhetsrisker när den används på rätt sätt i den rekommenderade tillämpningen och goda standarder för personlig hygien upprätthålls. Hänvisning görs till Säkerhetsdatabladet (SDS) som finns tillgängligt på begäran via ditt lokala försäljningskontor.

Skydda miljön

Följ lokala föreskrifter. Töm inte i avlopp, jord eller vatten.

Typiska egenskaper

Typiska egenskapsvärden baseras på aktuell produktion. Framtida produktion kommer att överensstämja med Tectyls specifikationer, men variationer kan förekomma.

Tectyl™ 506-WD	
Driftstemperaturområde när den är torkad och härdad	max. 100°C
Flampunkt	40°C PMCC
Densitet @ 20°C	0.87 kg/ltr
Teoretisk täckning @ Rekommenderad torrsiktjocklek	9.6 sqm/ltr
Icke flyktig vikt	54%
Torr vid beröring @ 20°C	1 timmar
Härdningstid @ 20°C	24 timmar
Förvaringstemperatur	10 - 35°C
VOC-innehåll ISO 11890-2 (10.4)	403 g/ltr

Förvaring

Tectyl 506-WD bör förvaras vid temperaturer mellan 10-35 °C. Frys inte Tectyl 506-WD. Mild agitation rekommenderas före användning. På grund av sin sammansättning kan Tectyl 506-WD vara föremål för viskositetsförändringar efter produktion under lagring. Under rätt lagringsförhållanden är Tectyl 506-WD bäst före 36 månader efter produktionsdatum.

Försiktighet

Tillräcklig ventilation krävs för härdning och för att säkerställa mot bildande av brännbar vätska. den delvis härdade filmen bör inte utsättas för antändningskällor såsom facklor, lågor, gnistor, överdriven värme eller brännare. Se säkerhetsdatabladet för ytterligare hantering och första hjälpen-information.

Anmärkning

Tillägget av någon produkt över eller under denna beläggning rekommenderas inte. Användningen av ytterligare beläggningar kan resultera i kemisk oförenlighet, vilket kan påverka prestandan av denna beläggning som anges i avsnittet om prestandanivå. Om en primer, annan än en CorPro-rekommenderad produkt, krävs, måste skriftligt godkännande erhållas från CorPro.

Informationens tillstånd

April 27, 2026

Giltighet

Denna information gäller endast produkter tillverkade i följande regioner: Europa



<https://tectyleurope.com>