

Premium-Korrosionsschutzmittel auf Lösungsmittelbasis

Tectyl 506-WD ist eine lösungsmittelreduzierte, wachshaltige, thixotrope, dunkelbraune, wasserverdrängende Korrosionsschutzmasse. Tectyl 506-WD wird für den Langzeitschutz von Eisen- und Nichteisenmetallen, als Unterbodenschutz von Autos, Lastwagen, Anhängern usw. empfohlen. Tectyl 506-WD härtet zu einem relativ festen, dunkelbraunen, elastischen Film aus. Tectyl 506-WD ist die wasserverdrängende Version von Tectyl 506.

Zulassungen / Leistungsstufen

Tectyl™ 506-WD	
Empfohlene Trockenschichtdicke über Metallprofil	50 µm
Salzspray Salzsprühnebel; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 25 Tage
Luftfeuchtigkeit Luftfeuchtigkeit; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 Tage
Schutz im Innenbereich (min. Monate)	min. 24 Monate
Schutz im Freien (min. Monate)	min. 12 Monate

Anwendungen

Untergrundvorbereitung

Die maximale Leistung von Tectyl 506-WD kann nur erreicht werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken und frei von Rost, Öl und Walzhaut sind und eine Substrattemperatur von 10-35 °C zum Zeitpunkt der Produktanwendung vorliegt.

Anwendung

Tectyl 506-WD ist so formuliert, dass es wie geliefert verwendet wird. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann sich die Viskosität von Tectyl 506-WD nach der Herstellung ändern und/oder Wachsablagerungen auftreten. Stellen Sie vor der Verwendung immer eine homogene Konsistenz durch Schütteln sicher. Wenn das Produkt aufgrund von Kühlung oder Lösungsmittelverlust während der Anwendung eindickt, ist eine Verdünnung mit max. 1-2% Tectyl 150 verdünnt werden, um die gewünschte Konsistenz zu erreichen. Eine falsche Verdünnung beeinträchtigt die Filmbildung, die Trockenzeit und möglicherweise auch die Produktleistung. Tectyl 506-WD kann im Airless-Spritzverfahren, im Niederdruckspritzverfahren oder mit dem Pinsel aufgetragen werden. Einzelheiten zur Anwendung finden Sie in der Anwendungstabelle.

Eigenschaften & Vorteile

Überlegener Schutz

Bei der empfohlenen DFT schützt Tectyl 506-WD vor Korrosion während der Lagerung, des Inlands- und des Überseetransports.

Verarbeitung

Tectyl 506-WD ist leicht aufzutragen und leicht zu entfernen, wenn es nicht mehr benötigt wird.

Innen- und Außenschutz

Tectyl 506-WD verfügt über ausgezeichnete wasserverdrängende Eigenschaften und eignet sich daher für den Schutz im Innen- und Außenbereich.

Wirtschaftlich

Mit einer DFT von nur 50 Mikrometern kann Tectyl 506-WD eine große Fläche mit einer geringen Menge des Produkts schützen.

Vertrauen seit 1930

Seit 1930 verlängern Tectyl™-Schutzlacke die Betriebslebensdauer von Pkw, Lkw, Bussen und anderen Fahrzeugen und Geräten. Der Name Tectyl steht für hochwertige Beschichtungen, die einfach aufzutragen, langlebig und bei Bedarf leicht zu entfernen sind.

Weitere Informationen zu Tectyl-Produkten, Programmen und Dienstleistungen finden Sie unter www.tectyleurope.com.

Gesundheit & Sicherheit

Dieses Produkt wird voraussichtlich keine erheblichen Gesundheits- oder Sicherheitsrisiken darstellen, wenn es ordnungsgemäß in der empfohlenen Anwendung verwendet wird und gute Standards der persönlichen Hygiene eingehalten werden. Es wird auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) verwiesen, das auf Anfrage über Ihr örtliches Verkaufsbüro erhältlich ist.

Umwelt schützen

Befolgen Sie die lokalen Vorschriften. Entsorgen Sie nicht in Abflüsse, Boden oder Wasser.

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften basieren auf der aktuellen Produktion. Obwohl zukünftige Produktion den Tectyl-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen auftreten.

Tectyl™ 506-WD	
Betriebstemperaturbereich getrocknet und ausgehärtet	max. 100°C
Flammpunkt	40°C PMCC
Dichte @ 20°C	0.87 kg/ltr
Theoretische Abdeckung @ Empfohlene Trockenschichtdicke	9.6 sqm/ltr
Nichtflüchtiges Gewicht	54%
Trocken bei Berührung @ 20°C	1 Stunden
Aushärtezeit @ 20°C	24 Stunden
Lagerungstemperatur	10 - 35°C
VOC-Gehalt ISO 11890-2 (10.4)	403 g/ltr

Lagerung

Tectyl 506-WD sollte bei Temperaturen zwischen 10-35 °C gelagert werden. Tectyl 506-WD nicht einfrieren. Eine milde Agitation wird vor der Verwendung empfohlen. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann Tectyl 506-WD während der Lagerung Änderungen der Viskosität nach der Produktion unterliegen. Unter ordnungsgemäßen Lagerbedingungen ist Tectyl 506-WD am besten vor 36 Monaten nach dem Produktionsdatum.

Vorsicht

Eine angemessene Belüftung ist erforderlich, um die Aushärtung zu gewährleisten und die Bildung von brennbaren Flüssigkeiten zu verhindern. Der teilweise ausgehärtete Film sollte nicht Zündquellen wie Fackeln, Flammen, Funken, übermäßiger Hitze oder Lötbrennern ausgesetzt werden. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt für zusätzliche Informationen zur Handhabung und Erster Hilfe.

Hinweis

Die Hinzufügung eines Produkts über oder unter dieser Beschichtung wird nicht empfohlen. Die Verwendung zusätzlicher Beschichtungen könnte zu chemischer Unverträglichkeit führen, was die Leistung dieser Beschichtung, wie im Abschnitt Leistungsniveau angegeben, beeinträchtigen könnte. Wenn eine Grundierung erforderlich ist, die nicht ein von CorPro empfohlenes Produkt ist, muss eine schriftliche Genehmigung von CorPro eingeholt werden.

Stand der Informationen

April 27, 2026

Gültigkeit

Diese Informationen gelten nur für Produkte, die in folgenden Regionen hergestellt werden: Europa



<https://tectyleurope.com>



CorPro GmbH
Frankfurter Str. 63-69
65760 Eschborn
Germany

+49 (0)6173 9373-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM Warenzeichen von CorPro, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2022