

Premium oplosmiddelgebaseerd corrosiepreventief middel

Tectyl 506-EH is een oplosmiddel teruggebrachte, waxbasis, algemeen doel, corrosiepreventieve verbinding die geschikt is voor de breedste reeks toepassingsvereisten voor voertuigroestpreventie, bescherming van machines en onderdelen in opslag. Tectyl 506-EH beschermt onderdelen in binnen- en buitenopslag evenals nationale en internationale zendingen. Tectyl 506-EH geneest tot een donker amberkleurige, wasachtige, doorschijnende, stevige film. Tectyl 506-EH is de Extra Heavy versie van Tectyl 506.

Goedkeuringen / Prestatieniveaus

Tectyl™ 506-EH	
Aanbevolen droge verlaagdikte over metalen profiel	50 µm
Zoutnevel Zoutnevel; 5% NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 dagen
Vochtigheid Vochtigheid; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 dagen
Cyclische corrosie ISO 11997-1 Cycle B	5 Cycli (GESLAAGD)
Bescherming binnenshuis (min. maanden)	min. 48 maanden
Bescherming buiten (min. maanden)	min. 36 maanden

Toepassingen

Oppervlaktebehandeling

De maximale prestaties van Tectyl 506-EH kunnen alleen worden bereikt wanneer de te beschermen metalen oppervlakken schoon, droog en vrij van roest, olie en mill scale zijn en een substraattemperatuur van 10-35 °C op het moment van producttoepassing.

Toepassing

Tectyl 506-EH is geformuleerd om te worden gebruikt zoals geleverd. Door zijn samenstelling kan Tectyl 506-EH onderhevig zijn aan viscositeitsveranderingen en/of wasopbouw na de productie. Zorg altijd voor een homogene consistentie door te roeren voor gebruik. Als het product dik wordt door koude opslag of verlies van oplosmiddel tijdens het aanbrengen, is verdunning met max. 1-2% Tectyl 150 om de gewenste consistentie te bereiken. Onjuiste verdunning beïnvloedt de filmvorming, droogtijd en mogelijk de productprestaties. Tectyl 506-EH kan worden aangebracht met een lagedrukspuit of een kwast. Meer informatie over de toepassing is te vinden in de toepassingskaart.

Kenmerken & Voordelen

Superieure bescherming

Bij de aanbevolen DFT beschermt Tectyl 506-EH tegen corrosie tijdens opslag, binnenlands en buitenlands transport.

Verwerking

Tectyl 506-EH is eenvoudig aan te brengen en eenvoudig te verwijderen als het niet meer nodig is.

Bescherming binnen en buiten

Tectyl 506-EH kan onderdelen die buiten worden opgeslagen ook beschermen, dankzij de uitstekende bescherming tegen corrosie.

Zuinig

Met een DFT van slechts 50 micron kan Tectyl 506-EH een groot oppervlak beschermen met slechts een kleine hoeveelheid van het product.

Vertrouwd sinds 1930

Sinds 1930 verlengen Tectyl™ beschermende coatings de operationele levensduur van auto's, vrachtwagens, bussen en andere voertuigen en apparatuur. De naam Tectyl staat voor kwaliteitscoatings die eenvoudig aan te brengen, duurzaam en gemakkelijk te verwijderen zijn.

Voor meer informatie over Tectyl producten, programma's en diensten kunt u terecht op www.tectyleurope.com.

Gezondheid & Veiligheid

Dit product zal waarschijnlijk geen significante gezondheids- of veiligheidsrisico's opleveren wanneer het correct wordt gebruikt in de aanbevolen toepassing en goede normen voor persoonlijke hygiëne worden gehandhaafd. Er wordt verwezen naar het Veiligheidsinformatieblad (SDS) dat op aanvraag beschikbaar is via uw lokale verkoopkantoor.

Bescherm het milieu

Leef de plaatselijke voorschriften na. Niet lozen in riolering, bodem of water.

Typische eigenschappen

Typische eigenschappen zijn gebaseerd op de huidige productie. Hoewel toekomstige productie zal voldoen aan de Tectyl-specificaties, kunnen variaties optreden.

Tectyl™ 506-EH	
Bedrijfstemperatuurbereik gedroogd en uitgehard	max. 100°C
Vlampunt	40°C PMCC
Dichtheid @ 20°C	0.87 kg/ltr
Theoretische dekking Aanbevolen droge laagdikte	9.4 sqm/ltr
Niet-vluchtig gewicht	53%
Droog aanvoelen @ 20°C	2 uur
Uithardingstijd @ 20°C	24 uur
Opslagtemperatuur	10 - 35°C
Toepassingstemperatuur	10 - 35°C
VOC Inhoud ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

Opslag

Tectyl 506-EH moet worden opgeslagen bij temperaturen tussen 10-35 °C. Vries Tectyl 506-EH niet in. Milde agitatie wordt aanbevolen voor gebruik. Vanwege de samenstelling kan Tectyl 506-EH onderhevig zijn aan viscositeitsveranderingen na productie tijdens opslag. Onder de juiste opslagomstandigheden is Tectyl 506-EH het beste voor 36 maanden na de productiedatum.

Voorzichtig

Voldoende ventilatie is vereist voor uitharding en om de vorming van brandbare vloeistoffen te voorkomen. de gedeeltelijk uitgeharde film mag niet worden blootgesteld aan ontstekingsbronnen zoals fakkels, vlammen, vonken, overmatige hitte of branders. Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie over omgang en eerste hulp.

Opmerking

Het toevoegen van enig product boven of onder deze coating wordt niet aanbevolen. Het gebruik van aanvullende coatings kan leiden tot chemische incompatibiliteit, waardoor de prestaties van deze coating zoals vermeld in de sectie Prestatieniveau worden beïnvloed. Als een primer, anders dan een door CorPro aanbevolen product, vereist is, moet schriftelijke toestemming worden verkregen van CorPro.

Stand van de informatie

April 27, 2026

Geldigheid

Deze informatie is uitsluitend van toepassing op producten die in de volgende regio's zijn vervaardigd: Europa



<https://tectyleurope.com>