

## Compound preventivo alla corrosione a base di solvente premium

Tectyl 506-EH è un composto preventivo contro la corrosione a base di cera, tagliato con solvente, per uso generale, adatto per la più ampia gamma di requisiti di applicazione per la protezione dalla ruggine dei veicoli, la protezione di macchinari e parti in stoccaggio. Tectyl 506-EH protegge le parti in stoccaggio interno ed esterno, così come le spedizioni nazionali e internazionali. Tectyl 506-EH indurisce in un film fermo, ceroso, traslucido, di colore ambra scuro. Tectyl 506-EH è la versione Extra Heavy di Tectyl 506.

### Approvazioni / Livelli di prestazione

Tectyl™ 506-EH	
<b>Spessore consigliato del film secco</b> <small>sopra il profilo metallico</small>	50 µm
<b>Spray salino</b> <small>Nebbia salina; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)</small>	min. 40 giorni
<b>Umidità</b> <small>Umidità; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)</small>	min. 100 giorni
<b>Corrosione ciclica</b> <small>ISO 11997-1 Cycle B</small>	5 Cicli (SUPERATO)
<b>Protezione interna</b> <small>(min. mesi)</small>	min. 48 mesi
<b>Protezione esterna</b> <small>(min. mesi)</small>	min. 36 mesi

### Applicazioni

#### Preparazione della superficie

La massima prestazione di Tectyl 506-EH può essere raggiunta solo quando le superfici metalliche da proteggere sono pulite, asciutte e prive di ruggine, olio e scaglie di laminazione e con una temperatura del substrato di 10-35 °C al momento dell'applicazione del prodotto.

#### Applicazione

Tectyl 506-EH è formulato per essere utilizzato come fornito. A causa della sua composizione, Tectyl 506-EH può essere soggetto a variazioni di viscosità post-produzione e/o all'accumulo di cera. Assicurare sempre una consistenza omogenea mescolando prima dell'uso. Se il prodotto diventa denso a causa della conservazione a freddo o della perdita di solvente durante l'applicazione, è possibile diluire con max. 1-2% di Tectyl 150 per ottenere la consistenza desiderata. Una diluizione errata influisce sulla formazione del film, sul tempo di essiccazione e, eventualmente, sulle prestazioni del prodotto. Tectyl 506-EH può essere applicato a spruzzo con aria a bassa pressione o a pennello. I dettagli sull'applicazione sono riportati nella tabella di applicazione.

### Caratteristiche & Vantaggi

#### Protezione superiore

Al DFT raccomandato, Tectyl 506-EH protegge dalla corrosione durante lo stoccaggio e il trasporto nazionale ed estero.

#### Lavorazione

Tectyl 506-EH è facile da applicare e da rimuovere quando non è più necessario.

#### Protezione interna ed esterna

Tectyl 506-EH può proteggere le parti immagazzinate anche all'esterno, grazie alla sua eccellente protezione dalla corrosione.

#### Economico

Con un DFT di soli 50 micron, Tectyl 506-EH può proteggere un'ampia superficie con una piccola quantità di prodotto.

## Affidabile dal 1930

Dal 1930, i rivestimenti protettivi Tectyl™ prolungano la vita operativa di auto, camion, autobus e altri veicoli e attrezzature. Il nome Tectyl è sinonimo di rivestimenti di qualità, facili da applicare, duraturi e facili da rimuovere quando non più necessari.

Per ulteriori informazioni sui prodotti, programmi e servizi Tectyl visitare [www.tectyleurope.com](http://www.tectyleurope.com).

## Salute & Sicurezza

Questo prodotto non è probabile che presenti rischi significativi per la salute o la sicurezza se utilizzato correttamente nell'applicazione raccomandata e vengono mantenuti buoni standard di igiene personale. Si fa riferimento alla Scheda di Sicurezza (SDS) che è disponibile su richiesta presso il vostro ufficio vendite locale.

## Proteggere l'ambiente

Rispettare le normative locali. Non scaricare nelle fognature, nel terreno o nell'acqua.

## Proprietà tipiche

Le caratteristiche tipiche si basano sulla produzione attuale. Sebbene la produzione futura rispetti le specifiche Tectyl, possono verificarsi variazioni.

Tectyl™ 506-EH	
Intervallo di temperatura di funzionamento quando viene essiccato e stagionato	max. 100°C
Punto di infiammabilità	40°C PMCC
Densità @ 20°C	0.87 kg/ltr
Copertura teorica Spessore del film secco consigliato	9.4 sqm/ltr
Peso non volatile	53%
Asciutto al tatto @ 20°C	2 ore
Tempo di polimerizzazione @ 20°C	24 ore
Temperatura di stoccaggio	10 - 35°C
Temperatura di applicazione	10 - 35°C
Contenuto VOC ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

## Conservazione

Tectyl 506-EH dovrebbe essere conservato a temperature comprese tra 10-35 °C. Non congelare Tectyl 506-EH. Si raccomanda una leggera agitazione prima dell'uso. A causa della sua composizione, Tectyl 506-EH può essere soggetto a variazioni di viscosità postproduzione durante la conservazione. In condizioni di stoccaggio adeguate, Tectyl 506-EH è migliore prima di 36 mesi dopo la data di produzione.

## Attenzione

È necessaria una ventilazione adeguata per la polimerizzazione e per garantire l'assenza di formazione di liquidi combustibili. Il film parzialmente polimerizzato non deve essere esposto a fonti di accensione come fiammiferi, fiamme, scintille, calore eccessivo o torce. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni su manipolazione e pronto soccorso.

## Nota

L'aggiunta di qualsiasi prodotto sopra o sotto questo rivestimento non è raccomandata. L'uso di rivestimenti aggiuntivi potrebbe comportare incompatibilità chimica, influenzando così le prestazioni di questo rivestimento come indicato nella sezione del livello di prestazione. Se è necessario un primer, diverso da un prodotto raccomandato da CorPro, deve essere ottenuta un'autorizzazione scritta da CorPro.

## Stato delle informazioni

April 27, 2026

## Validità

Queste informazioni si applicano solo ai prodotti fabbricati nelle seguenti regioni: Europa



<https://tectyleurope.com>