

## Premium lösemittelbasiertes Korrosionsschutzmittel

Tectyl 506-EH ist eine lösungsmittelhaltige, wachsbasierte, allgemeine Korrosionsschutzverbindung, die für die breitesten Anwendungsmöglichkeiten zur Rostschutzbehandlung von Fahrzeugen sowie zum Schutz von Maschinen und Teilen in Lagerung geeignet ist. Tectyl 506-EH schützt Teile in Innen- und Außenlagerung sowie bei nationalen und internationalen Sendungen. Tectyl 506-EH härtet zu einem dunkelbernsteinfarbenen, wachsartigen, durchsichtigen, festen Film aus. Tectyl 506-EH ist die Extra Heavy-Version von Tectyl 506.

### Zulassungen / Leistungsstufen

Tectyl™ 506-EH	
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b> über Metallprofil	50 µm
<b>Salzspray</b> Salzsprühnebel; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 Tage
<b>Luftfeuchtigkeit</b> Luftfeuchtigkeit; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 Tage
<b>Zyklische Korrosion</b> ISO 11997-1 Zyklus B	5 Zyklen (BESTANDEN)
<b>Schutz im Innenbereich</b> (min. Monate)	min. 48 Monate
<b>Schutz im Freien</b> (min. Monate)	min. 36 Monate

### Anwendungen

#### Untergrundvorbereitung

Die maximale Leistung von Tectyl 506-EH kann nur erreicht werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken und frei von Rost, Öl und Walzhaut sind und eine Substrattemperatur von 10-35 °C zum Zeitpunkt der Produktanwendung vorliegt.

#### Anwendung

Tectyl 506-EH ist so formuliert, dass es wie geliefert verwendet wird. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann sich die Viskosität von Tectyl 506-EH nach der Produktion ändern und/oder es kann zu Wachsablagerungen kommen. Stellen Sie vor der Verwendung durch Umrühren stets eine homogene Konsistenz sicher. Wenn das Produkt aufgrund von Kühlung oder Lösungsmittelverlust während der Anwendung dickflüssig wird, ist eine Verdünnung mit max. 1-2% Tectyl 150 möglich, um die gewünschte Konsistenz zu erreichen. Eine falsche Verdünnung beeinträchtigt die Filmbildung, die Trocknungszeit und möglicherweise die Produktleistung. Tectyl 506-EH kann im Niederdrucksprühverfahren oder mit dem Pinsel aufgetragen werden. Einzelheiten zur Anwendung finden Sie in der Anwendungstabelle.

### Eigenschaften & Vorteile

#### Überlegener Schutz

Bei der empfohlenen DFT schützt Tectyl 506-EH vor Korrosion während der Lagerung, des Inlands- und des Übersee-Transports.

#### Verarbeitung

Tectyl 506-EH ist leicht aufzutragen und leicht zu entfernen, wenn es nicht mehr benötigt wird.

#### Schutz für innen und außen

Tectyl 506-EH kann aufgrund seines ausgezeichneten Korrosionsschutzes auch im Freien gelagerte Teile schützen.

#### Wirtschaftlich

Mit einer DFT von nur 50 Mikrometern kann Tectyl 506-EH eine große Oberfläche mit einer geringen Menge des Produkts schützen.

## Vertrauen seit 1930

Seit 1930 verlängern Tectyl™-Schutzlacke die Betriebslebensdauer von Pkw, Lkw, Bussen und anderen Fahrzeugen und Geräten. Der Name Tectyl steht für hochwertige Beschichtungen, die einfach aufzutragen, langlebig und bei Bedarf leicht zu entfernen sind.

Weitere Informationen zu Tectyl-Produkten, Programmen und Dienstleistungen finden Sie unter [www.tectyleurope.com](http://www.tectyleurope.com).

## Gesundheit & Sicherheit

Dieses Produkt ist wahrscheinlich nicht mit wesentlichen Gesundheits- oder Sicherheitsrisiken verbunden, wenn es ordnungsgemäß in der empfohlenen Anwendung verwendet wird und gute Standards der persönlichen Hygiene eingehalten werden. Es wird auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) verwiesen, das auf Anfrage über Ihr örtliches Verkaufsbüro erhältlich ist.

## Umwelt schützen

Örtliche Vorschriften einhalten. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen.

## Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften basieren auf der aktuellen Produktion. Obwohl zukünftige Produktion den Tectyl-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen auftreten.

Tectyl™ 506-EH	
Betriebstemperaturbereich getrocknet und ausgehärtet	max. 100°C
Flammpunkt	40°C PMCC
Dichte @ 20°C	0.87 kg/ltr
Theoretische Abdeckung @ Empfohlene Trockenschichtdicke	9.4 sqm/ltr
Nichtflüchtiges Gewicht	53%
Trocken bei Berührung @ 20°C	2 Stunden
Aushärtezeit @ 20°C	24 Stunden
Lagerungstemperatur	10 - 35°C
Anwendungstemperatur	10 - 35°C
VOC-Gehalt ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

## Lagerung

Tectyl 506-EH sollte bei Temperaturen zwischen 10-35 °C gelagert werden. Tectyl 506-EH nicht einfrieren. Eine milde Agitation wird vor der Verwendung empfohlen. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann Tectyl 506-EH während der Lagerung Änderungen der Viskosität nach der Produktion unterliegen. Unter richtigen Lagerbedingungen ist Tectyl 506-EH am besten vor 36 Monaten nach dem Produktionsdatum.

## Vorsicht

Eine angemessene Belüftung ist erforderlich für die Aushärtung und um die Bildung von brennbaren Flüssigkeiten zu verhindern. Der teilweise gehärtete Film sollte nicht Zündquellen wie Fackeln, Flammen, Funken, übermäßiger Hitze oder Fackeln ausgesetzt werden. Konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt für zusätzliche Informationen zur Handhabung und Erster Hilfe.

## Hinweis

Die Hinzufügung eines Produkts über oder unter dieser Beschichtung wird nicht empfohlen. Die Verwendung zusätzlicher Beschichtungen könnte zu chemischer Unverträglichkeit führen, wodurch die Leistung dieser Beschichtung, wie im Abschnitt Leistungsniveau angegeben, beeinträchtigt wird. Wenn eine Grundierung erforderlich ist, die nicht ein von CorPro empfohlenes Produkt ist, muss eine schriftliche Genehmigung von CorPro eingeholt werden.

## Stand der Informationen

April 27, 2026

## Gültigkeit

Diese Informationen gelten nur für Produkte, die in folgenden Regionen hergestellt werden: Europa



<https://tectyleurope.com>



CorPro GmbH  
Frankfurter Str. 63-69  
65760 Eschborn  
Germany

+49 (0)6173 9373-0  
+49 (0)6173 9373-30  
info@corpro.gmbh  
corpro.gmbh

[tectyleurope.com](https://tectyleurope.com)

TM Warenzeichen von CorPro, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2022