

## Premium bärnstenfärgad, vaxbaserad, korrosionsförebyggande förening

Tectyl 210-R är en bärnstensfärgad, lösningsmedelsbaserad, vaxbaserad, thixotropisk korrosionsskyddsmedel. Tectyl 210-R är avsedd för skydd på fabriksnivå av slutna lådor, sömmar, fogar och andra sprickor på fordon som är mottagliga för korrosion. Tectyl 210-R härdar till en semi-hård, vaxig, ljus bärnstensfärgad, genomskinlig något klabbig film.

### Godkännanden / Prestandanivåer

Tectyl™ 210-R	
<b>Rekommenderad torrfilmtjocklek</b> över metallprofil	50 µm
<b>Salt Spray</b> Salt Spray; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 21 dagar
<b>Fuktighet</b> Fuktighet; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 dagar
<b>Skydd inomhus</b> (min. månader)	min. 48 månader

### Applikationer

#### Ytbehandling

Den maximala prestandan för Tectyl 210-R kan endast uppnås när de metalliska ytor som ska skyddas är rena, torra och fria från rost, olja och millskala. CorPro rekommenderar att metallsubstratets temperatur är 10-35 °C vid tidpunkten för produktapplikationen.

#### Applisering

Tectyl 210-R är formulerad för att användas som den är. Det rekommenderas att omgivningens och produktens temperatur är 10-35 °C vid tidpunkten för produktens applisering. Späd inte Tectyl 210-R. Felaktig spädning kommer att påverka filmens tjocklek, torktid och produktens prestanda. Tectyl 210-R kan appliceras med lågtrycksspruteteknik. Detaljer om applisering kan hittas i appliceringsdiagrammet.

### Egenskaper & Fördelar

#### Utmärkt penetration

Tectyl 210-R tränger in i alla små fogar och skarvar, och skyddar sprickiga områden mot korrosion.

#### Lämplig för OEM och eftermarknadsanvändning

Tectyl 210-R är lämplig att applicera på tillverkningsstället såväl som på eftermarknaden. Detta gör Tectyl 210-R till en flexibel och attraktiv lösning mot korrosion.

#### Ekonomisk lösning

Med det tunna lagret på endast 50 mikrometer kan ett stort område skyddas mot korrosion.

### Betrodd sedan 1930

Sedan 1930 har Tectyl™ skyddande beläggningar förlängt driftslivslängden för bilar, lastbilar, bussar och andra fordon och utrustning. Namnet Tectyl är synonymt med kvalitetsbeläggningar som är lätta att applicera, långvariga och lätta att ta bort när de inte längre behövs.

För mer information om Tectyl produkter, program och tjänster, besök [www.tectyleurope.com](http://www.tectyleurope.com).

### Hälsa & Säkerhet

Denna produkt förväntas inte utgöra några betydande hälso- eller säkerhetsrisker när den används korrekt i den rekommenderade tillämpningen och goda standarder för personlig hygien upprätthålls. Hänvisning görs till säkerhetsdatabladet (SDS) som finns tillgängligt på begäran via ditt lokala försäljningskontor.

### Skydda miljön

Följ lokala föreskrifter. Släpp inte ut i avlopp, jord eller vatten.

## Typiska egenskaper

Typiska egenskapsvärden baseras på aktuell produktion. Framtida produktion kommer att överensstämma med Tectyls specifikationer, men variationer kan förekomma.

Tectyl™ 210-R	
Driftstemperaturområde när den är torkad och härdad	max. 100°C
Flampunkt	40°C PMCC
Densitet @ 20°C	0.86 kg/ltr
Teoretisk täckning @ Rekommenderad torrskiktjocklek	7.5 sqm/ltr
Viskositet (DIN 53211) Kopp nr. 4 @ 20°C	25 s
Icke flyktig vikt	44%
Härdningstid @ 20°C	24 timmar
Förvaringstemperatur	10 - 35°C
Applikationstemperatur	10 – 35°C
VOC-innehåll ISO 11890-2 (10.4)	464 g/ltr
Barrel Article Number	TE24736-203
Container Barrel GTIN	4262469730812
Canister Article Number	TE24736-20
Barrel Volume	203
Container Canister GTIN	4262469730805
Canister Volume	20
Barrel Volume Unit	l
Canister Volume Unit	l



<https://tectyleurope.com>

## Förvaring

Tectyl 210-R bör förvaras vid temperaturer mellan 10-35 °C. Fryslagring av Tectyl 210-R. Mild omrörning rekommenderas före användning. På grund av sin sammansättning kan Tectyl 210-R utsättas för viskositetsförändringar efter produktion under lagring. Under rätt lagringsförhållanden är Tectyl 210-R bäst före 36 månader efter produktionsdatum.

## Försiktighet

Tillräcklig ventilation krävs för härdning och för att säkerställa mot bildning av brännbara vätskor. Den delvis härdade filmen bör inte utsättas för antändningskällor såsom bengaler, lågor, gnistor, överdriven värme eller facklor. Se säkerhetsdatabladet för ytterligare hantering och första hjälpen-information.

## Anmärkning

Tillägget av någon produkt över eller under denna beläggning rekommenderas inte. Användning av ytterligare beläggningar kan resultera i kemisk inkompatibilitet, vilket påverkar prestandan hos denna beläggning som anges i avsnittet för prestandanivå. Om en primer, annan än en CorPro-rekommenderad produkt, krävs, måste skriftligt godkännande erhållas från CorPro.

## Informationens tillstånd

April 27, 2026

## Giltighet

Denna information gäller endast produkter tillverkade i följande regioner: Europa